

## PRODUKTBESCHREIBUNG

LB453BP0V..... / 69453-0-....  
EGACOLOR® WISCHBEIZE

### Beschreibung

Schnell trocknende, nicht aufrauhende Lösemittel-Beize überwiegend auf Alkoholbasis. Ergibt je nach Einstellung ein gut egalisiertes oder rustikales Beizbild. Vorrangig auf Eiche und Esche, im Spritzverfahren auch auf Buche anwendbar. EGACOLOR-BEIZE kann mit allen VOTTELER NC-, PUR-, UV-härtbaren und HYDRO-Lacksystemen überlackiert werden. Vor Anwendung Probeaufbau erstellen.

### Anwendungsbereich

Möbel- und Innenausbau

### Technische Daten

Farbton	Verschieden, je nach Einfärbung
Verdünnung	69453-0-0000 EGACOLOR® WISCHBEIZ-VERDÜNNER
Dichte	0,900 - 0,920 g/ml
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	- 10 - + 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

### Verarbeitung

Auftragsart	Handauftrag Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 10 - 12 sec DIN 4mm bei 20° C Düsendgröße: 1,2 - 1,6 mm Luftzerstäubung: 1,5 - 3,0 bar
Anzahl Aufträge	1
Menge p. Auftrag	60 - 100 g/m <sup>2</sup>
Optimale Raumtemperatur	+ 20 bis + 26 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	40 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 26 °C

## PRODUKTBESCHREIBUNG

LB453BP0V..... / 69453-0-....  
EGACOLOR® WISCHBEIZE

### Verarbeitung

Reinigungsverdünnung	19995-0-0000
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Schleifen	Untergrund Körnung: 120 - 180
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Trocknung ca. 3 Std. bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 90 - 110 sec bei 60 - 80°C Überlackierbar nach ca. 4 Std. bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor dem Serieneinsatz ist die Eignung der Beschichtung in Bezug auf das Substrat, die Anlage, die technischen und qualitativen Vorgaben zu prüfen. Vor Verarbeitung Probebeizung durchführen. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind. Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten. Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten. Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Beize ist nach vollständiger Trocknung mit UV-härtbaren Systemen überlackierbar. Unter UV-Lacken unbedingt Haftfestigkeit überprüfen.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

Individuell, ab 1 ltr

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

### Datum letzte Änderung

04.01.2018-VOCH