

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

PU800MP6V..... / 33800-6-....

VARIOPUR® PLUS FARBLACK

### Beschreibung

VARIOPUR PLUS ist ein anwendungsfreundliches Farblacksystem für hoch lichtbeständige, farbige Oberflächen mit guter Ringfestigkeit und guten Haftungseigenschaften auf unterschiedlichen Trägermaterialien. Zum Grundieren und Decklackieren offenerporiger Holzarten, wie Esche, Eiche oder für schleiflackähnliche Effekte auf grundierten Flächen geeignet. Das Produkt entspricht der Basis 33800 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B (Chemikalienbeständigkeit) nach DIN 68861-1.

Umwelt-Klassifizierung G Stiftung Farbe.

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.185).

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98/EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.293; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.293.

Beide Schwerentflammbarkeitszertifikate gelten nur bei Verwendung der in den Zertifikaten genannten PURIDUR Härter in dem vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere und gefüllte Platten im Möbel-, Innenausbau

### Technische Daten

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Glanzgrad           | 6 = antik*                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Farbton             | Verschieden, je nach Einfärbung                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Mischungsverhältnis | 100 Gewichtsteile Lack PU800MP6V..... / 33800-6-....<br>10 Gewichtsteile Härter 38800-0-0000<br>oder<br>100 Gewichtsteile Lack PU800MP6V..... / 33800-6-....<br>15 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000<br>oder<br>100 Gewichtsteile Lack PU800MP6V..... / 33800-6-....<br>10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 |
| Verdünnung          | 39990-0-0000 VERDÜNNER FÜR PURIDUR®-LACKE                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Verzögerer          | 39999-0-0000 VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Dichte              | 1,020 - 1,040 g/ml bei 20°C                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Topfzeit            | ca. 24 h bei 20°C                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU800MP6V..... / 33800-6-....

VARIOPUR® PLUS FARBLACK

### Technische Daten

Lagerstabilität bei  
originalverschlossenem  
Gebinde 12 Monate bei 20°C

Empfohlene  
Lagerungstemperatur -10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

### Verarbeitung

Auftragsart Spritzen  
Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung  
Viskosität 20 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C  
Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm  
Materialdruck: 80 - 120 bar  
Zerstäuberdruck: 1 - 3 bar

Anzahl Aufträge 1 - 3

Menge p. Auftrag 120 - 200 g/m<sup>2</sup>

Optimale Raumtemperatur 20 bis 25 °C

Optimale Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 %

Materialtemperatur 20 bis 25 °C

Reinigungsverdünnung 19995-0-0000

Vorbehandlung des  
Untergrundes Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.  
Auftragen auf gut geschliffene Hölzer, Holzwerkstoffe sowie folierte und kunststoffbeschichtete Substrate.  
Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.

Verwendbar auf gebleichten  
Untergründen Ja

Schleifen Untergrund Körnung: 150 - 180

Lack Körnung: 320 - 400  
Überlackierbar innerhalb von 8 Std nach Zwischenschliff  
Lackschliff verändert den Farbton

Optimale Holzfeuchte 7 - 10 %

Trocknungsart Lufttrocknung

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

PU800MP6V..... / 33800-6-....

VARIOPUR® PLUS FARBLACK

### Verarbeitung

#### Trocknung/Härtung

Ofentrocknung

Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Trocknung ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Wärmetrocknung ca. 30 - 60 min bei 35 - 50°C  
Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Griffest nach ca. 20 - 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Überlackierbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

#### Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.  
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.  
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.  
Haftfestigkeit ist zu prüfen.  
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.  
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 260 g/m<sup>2</sup> betragen.  
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.  
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter [www.votteler.com](http://www.votteler.com) im Downloadbereich heruntergeladen werden.  
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.  
Melaminharzbeschichtete Platten vor dem Ablackieren reinigen.  
Überlackieren mit Farblack der Basis 33800 innerhalb von 8 h nach dem Zwischenschliff. Überlackieren mit Klarlack der Basis 33550 PURIDUR® - Karat ohne Zwischenschliff.  
Zur Haftungsverbesserung auf schwierigen Untergründen (ungeschliffene Mela-Platten, Glas etc.) und zum Erreichen der Ö-Norm 1605-12, 1B1 mischen mit Härter 38800 MV 100:10 oder Härter 38080 MV 100:15.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

5 kg / 10 kg / 25 kg / Individuell ab 1 kg

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU800MP6V..... / 33800-6-....

VARIOPUR® PLUS FARBLACK

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen  
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbelloberflächen  
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

04.01.2018-VOCH