

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MP.V..... / 33056-.-.....
PURIDUR® MEHRSCHICHTLACK, EINGEFÄRBT

Beschreibung

Schnelltrocknender und lichtbeständiger PURIDUR-Mehrschichtlack mit hoher Abriebfestigkeit und guten chemischen Beständigkeiten. Geeignet für farbliche Korrekturen des Untergrundes mit leicht lasierendem Effekt. Die Basis 33056 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüflüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 B). In Verbindung mit schwerentflammaren Spanplatten - auch furniert - nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.184). Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98/EG
Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67). FTP-Code. Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.291; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.291.
Beide Schwerentflammbarkeitszertifikate gelten nur bei Verwendung des PURIDUR-Härters 38080-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Anwendungsbereich

Möbel

Technische Daten

Glanzgrad	2 / 3 / 5 / 7 / 8 = glänzend, seidenglänzend, seidenmatt,antikmatt, matt*
Farbton	Lasierend; verschieden, je nach Einfärbung
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU056MP.V..... / 33056-.-..... 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder 100 Gewichtsteile Lack PU056MP.V..... / 33056-.-..... 5 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000 oder für den geschützten Aussenbereich 100 Gewichtsteile Lack PU056MP.V..... / 33056-.-..... 10 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	39990-0-0000 - VERDÜNNER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE 39075-0-0000 - SPEZIAL-VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,920 - 0,980 g/ml bei 20°C, je nach Einfärbung
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
	* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MP.V..... / 33056-.-.....
PURIDUR® MEHRSCHICHTLACK, EINGEFÄRBT

Technische Daten

Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30°C

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 28 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,6 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäubedruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 1,5 - 3,5 bar Gießen Kreiselpumpe, Zahnradpumpe Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag Optimale	100 - 150 g/m ²
Raumtemperatur Optimale	20 bis 25 °C
Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MP.V..... / 33056-.-.....
PURIDUR® MEHRSCHICHTLACK, EINGEFÄRBT

Verarbeitung

Trocknung/Härtung

Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Luftfeuchtigkeit
Wärmetrocknung ca. 30 min bei 50 - 60°C
Staubtrocken nach ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Luftfeuchtigkeit
Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Luftfeuchtigkeit
Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Luftfeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe
homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.
Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von
Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum
Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur
Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.
Vor dem Serieneinsatz ist die Eignung der Beschichtung in Bezug auf das
Substrat, die Anlage, die technischen und qualitativen Vorgaben zu
prüfen.
Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass
die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten
sind.
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 200 g/m² betragen.
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre,
Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter
www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem
Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen
Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde
abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

Individuell, ab 1 kg

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MP.V..... / 33056-.-.....
PURIDUR® MEHRSCICHTLACK, EINGEFÄRBT

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbelloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 68861-2 Möbelloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.
Datum letzte Änderung 16.02.2018-VOCH