

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MK8V510656

PURIDUR® ANTI-PRINT, FARBLOS

Beschreibung

Schnelltrocknender und lichtbeständiger PURIDUR-Mehrschichtlack mit hoher Abriebfestigkeit und guten chemischen Beständigkeiten. Das Lacksystem kann auch als Decklack für farbige PURIDUR-Lacke der Basis 33 080 verwendet werden.

Die Basis 33056 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt Beanspruchungsgruppe 1 B). In Verbindung mit schwerentflammbaren Spanplatten - auch furniert - nach DIN 4102- B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.184).

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98/EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67). FTP-Code. Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.291; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.291.

Beide Schwerentflammbarkeitszertifikate gelten nur bei Verwendung des PURIDUR-Härters 38080-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Anwendungsbereich

Möbel, Treppen, Parkett, Innenausbau

Technische Daten

Glanzgrad	matt
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU056MK8V510656 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000 oder für den geschützten Aussenbereich: 100 Gewichtsteile Lack PU056MK8V510656 10 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	39990-0-0000 - VERDÜNNER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE 39075-0-0000 - SPEZIAL-VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE 0,925
Dichte	- 0,945 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MK8V510656

PURIDUR® ANTI-PRINT, FARBLOS

Technische Daten

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 28 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,6 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 1,5 - 3,5 bar Gießen Kreiselpumpe, Zahnradpumpe Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C Rollen (Version -12) Viskosität 25 - 35 sec DIN 4mm bei 20°C
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge p. Auftrag	50 - 120 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Lichtschutz	enthält UV-Absorber
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MK8V510656

PURIDUR® ANTI-PRINT, FARBLOS

Verarbeitung

Trocknung/Härtung

Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Wärmetrocknung ca. 30 min bei 50 - 60°C
Staubtrocken nach ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.
Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.
Vor dem Serieneinsatz ist die Eignung der Beschichtung in Bezug auf das Substrat, die Anlage, die technischen und qualitativen Vorgaben zu prüfen.
Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind.
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 200 g/m² betragen.
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Bei Beschichtung mittels Rolle 5-10% Verdünnung 39990 und 3-5% Verzögerer 39075 zugeben.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

5 kg / 10 kg /25 kg

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU056MK8V510656

PURIDUR® ANTI-PRINT, FARBLOS

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

01.10.2022-VOCH