

## PURIDUR Klarlack PU086GK0V002800

2-K-Polyurethan-Klarlack als Schutzlack auf Eisenmetalle (im Innenbereich) und Nichteisenmetalle (auch Aussen) nach entsprechender Vorbehandlung für luft- und wärmeforcierte Trocknung.

### Beschreibung

Gute Wetterbeständigkeit / gute Lichtechtheit / gute Chemikalienbeständigkeit / gute Haftungseigenschaften / einschichtig auf Eisenmetalle (im Innenbereich) und Nichteisenmetalle (auch Aussen) nach entsprechender Vorbehandlung

<b>Einsatz</b>	Innen + Aussen	Behälterbau / Werkzeugbau / Maschinenbau / Schutzlack für Patina-Arbeiten / LKW-Aufbauten.
<b>Sortiment</b>	<b>PURIDUR-Klarlack</b>	<b>PU086GK0V002800</b> (Komp. A)
	Farbton	Farblos
	Glanzgrad	Glanz / Seidenglanz
	<b>PURIDUR-Härter</b>	<b>PU086HE0V002801</b> (Komp. B)
	<b>PURIDUR-Verdünner</b>	<b>PU086VE0V002802</b>

### Technische Spezifikation

<b>Bindemittelbasis</b>	PURIDUR Klarlack PURIDUR Härter	Acrylatharz Aliphatisches Polyisocyanat
<b>Dichte</b> (20°C, unverdünnt)	Gemisch	0,9 - 1,0 g/cm <sup>3</sup> 27 - 32 Vol.-%
<b>Flammpunkt</b>	PURIDUR Klarlack PURIDUR Härter PURIDUR Verdünner	> 21°C > 21°C > 21°C
<b>Festkörpergehalt</b>	Gemisch	35 - 40 Gew.-%
<b>Viskosität</b> (unverdünnt)	Gemisch	Leicht thixotrop
<b>Trocknung</b> (SNV 137104)	Trockengrad 1 Trockengrad 2 Trockengrad 3 Überlackierbar	Staubtrocken 20 - 30 Minuten Klebfrei 60 - 90 Minuten Griffest 2 - 3 Stunden 4 - 6 Stunden
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	30 µm Trockenfilm unverdünnt / ohne Spritzverlust: 95 - 100 g/m <sup>2</sup>	
<b>Lagerfähigkeit</b>	18°C, in geschlossenen Originalgebinden: <b>PU086GK0V002800</b> (Komp. A) 12 Monate <b>PU086HE0V002801</b> (Komp. B) 12 Monate	

### Verarbeitung

<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Glanz</b>	
	10: 1 Gew.-Teile	mit PURIDUR-Härter <b>PU086HE0V002801</b>
	11,5: 1 Vol.-Teile	mit PURIDUR-Härter <b>PU086HE0V002801</b>
	<b>Seidenglanz</b>	
	5: 1 Gew.-Teile	mit PURIDUR Härter <b>PU086HE0V002801</b>
	5,5: 1 Vol.-Teile	mit PURIDUR Härter <b>PU086HE0V002801</b>

<b>Topfzeit</b> (20°C, unverdünnt)	12 -16 Stunden
<b>Applikation / Verdünnung</b>	Airless / Airmix / Luftdruckspritzen / ESTA-Spritzen 0 - 20% PURIDUR Verdüner <b>PU086VE0V002802</b> , je nach Anlage
<b>Forcierte Trocknung</b>	Max. Temp. 100°C Ablüften Mind. 30 Minuten bei 20°C / 50% rel. Feuchte Trocknen Mind. 30 Minuten bei 80°C Objekttemperatur
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke</b>	20 - 40 -µm Trockenfilm
<b>Minimale Verarbeitungs-, Trocknungs- und Objekttemperatur</b>	+ 5°C Taupunkt beachten
<b>Besonderes</b>	Beständigkeit Verdünnte Säuren und Laugen gut (Vorprüfung erforderlich) Haushaltschemikalien gut (Vorprüfung erforderlich) Die Applikation darf nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit (Nebel/ Tau) ausgeführt werden, da der Härter mit Wasser bzw. Feuchtigkeit reagiert und dies zu Blasen und Filmstörungen führen könnte.
<b>Gerätereinigung</b>	Nitroverdünner 19995-0-0000

## Aufbauhinweise

<b>Untergründe / Vorbehandlung</b>	Frei von Staub, Rost, Öl und/oder sonstigen Verunreinigungen. Stahl Sandstrahlen Reinheitsgrad Sa 2 1/2 oder Phosphatieren Aluminium Sweepen (Staubstrahlen) oder Chromatieren Zink Sweepen (Staubstrahlen) oder Chromatieren Chromstahl Glasperlstrahlen Bei neu produzierten Metalloberflächen genügt ein Entfetten mit dem Metallreiniger <b>LV001QE0V002808</b>
<b>Überlackieren</b>	nach spätestens 48 Stunden.

## Entsorgung

<b>Entsorgung</b>	Anbruchmengen, Resten oder überlagertes Material: Abgabe an öffentliche Sammelstellen; ansonsten ist die Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen zu beachten (VVS-Code 1620).
<b>Recycling</b>	Leergebinde und Altfarben können in Spezialgebinden an VOTTELER zurückgegeben werden.

## Sicherheitsdaten

<b>Vorsichtsmassnahmen</b>	Enthält brennbare Lösemittel. Von Zündquellen fernhalten. Es sind die sicherheitstechnischen Angaben der SUVA-Richtlinien einzuhalten
<b>Gefahrenkennzeichnung</b>	Beachten Sie die Warnaufschriften auf den Gebindeetiketten und/oder verlangen Sie das Sicherheitsdatenblatt.
<b>RID / ADR</b>	PURIDUR Klarlack <b>PU086GK0V002800</b> Klasse 3 Ziff. 31c UN 1263 PURIDUR Härter <b>PU086HE0V002801</b> Klasse 3 Ziff. 31c UN 1263 PURIDUR Verdünner <b>PU086VE0V002802</b> Klasse 3 Ziff. 31c UN 1263