

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### HB215BP0V..... HYDROSTAN® COLOR

#### Beschreibung

Umweltschonende, universell einsetzbare, wässrige Pigmentbeize mit hervorragender Lichtechtheit. Auf handelsüblichen Harthölzern einsetzbar. Je nach Konzentration kann ein mehr oder weniger abgedeckter Beizeffekt erzielt werden. HYDROSTAN-Beize ist zur Überlackierung mit allen PURIDUR-, HYDROPAL- und HYDRODUR-Lacken geeignet.

#### Anwendungsbereich

Möbel- und Innenausbau

#### Technische Daten

Farbton Verschieden, je nach Einfärbung

Dichte 0,990 - 1,010 g/ml bei 20°C

Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde 06 Monate bei 20°C

Empfohlene Lagerungstemperatur + 5 - + 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

#### Verarbeitung

Auftragsart Handauftrag  
Spritzen  
Becherpistole  
Düsengröße: 1,2 - 1,6 mm  
Luftzerstäubung: 1,0 - 1,5 bar

Anzahl Aufträge 1

Menge p. Auftrag 70 - 100 g/m<sup>2</sup>

Optimale Raumtemperatur 20 bis 26 °C

Optimale Luftfeuchtigkeit 40 bis 65 %

Materialtemperatur 20 bis 26 °C

Reinigungsverdünnung Wasser

Vorbehandlung des Untergrundes Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen. Holzporen sind vor dem Beizen und/oder Grundieren auszubürsten.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### HB215BPOV..... HYDROSTAN® COLOR

#### Verarbeitung

	Entstauben
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Ja
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 220
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Trocknung ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 20 - 30 min bei 40 - 50°C Überlackierbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	<p>Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln. Vor Verarbeitung Probebeizung durchführen. Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen. HYDRO-Beizen sind frostsicher zu transportieren und zu lagern. Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten. Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Die Beize ist hervorragend für Spritzauftrag geeignet. Für einen gleichmäßigen Beizeffekt und bessere Porenbenetzung empfehlen wir ein zusätzliches Vertreiben der nassen Beize mit Pinsel oder Schwamm. Haftung auf dem jeweiligen Untergrund und im Originalaufbau prüfen. Arbeitsgeräte, Gefäße etc. nur aus korrosionsfesten Materialien verwenden. Farbtonunterschiede des Holzes, Holzschliff und unterschiedlicher Beizauftrag können Farbdifferenzen verursachen. Beachten Sie beim Einsatz heller Beiztöne die möglichen Veränderungen des Oberflächeneffektes durch Vergilbung, hervorgerufen durch UV-Strahlung auf das Trägermaterial. Aufgrund der Lichtempfindlichkeit heller Hölzer und gewisser Farbtöne ist ein UV - Absorber- Zusatz im Lack zu empfehlen.</p>

#### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

HB215BP0V.....  
HYDROSTAN® COLOR

### Verkaufseinheit

Individuell, ab 1 ltr

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

05.01.2018-VOCH