

## PRODUKTBESCHREIBUNG

HD300MP6V..... / 84300-6-....

VARIOHYDRO PLUS

### Beschreibung

VARIOHYDRO Plus ist ein strapazierfähiges wasserverdünbares 2K-Farblacksystem zum Spritzen mit guter Füll- und Deckkraft sowie guter Lichtbeständigkeit. Das Lacksystem verfügt über hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und -zeiten nach DIN 68861/1B) und nach Ö-Norm A 1605-12/1B1.

### Anwendungsbereich

Büro- und Küchenmöbel

### Technische Daten

|  |  |
|--|--|
| Glanzgrad  | 6 = antik*   |
| Farbton  | Verschieden, je nach Einfärbung  |
| Mischungsverhältnis                                | 100 Gewichtsteile Lack HD300MP6V..... / 84300-6-....<br>10 Gewichtsteile Härter 88300-0-0000 |
| Verdünnung   | Trinkwasser  |
| Entschäumer  | L8900412 HYDRO-ENTSCHÄUMER   |
| Dichte   | 1,010 - 1,030 g/ml bei 20°C  |
| Topfzeit   | ca. 1 - 2 h bei 20 - 23°C  |
| Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde | 06 Monate bei 20°C   |
| Empfohlene Lagerungstemperatur                     | 5 - 30 °C  |

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

### Verarbeitung

|                 |   |
|-----------------|---|
| Auftragsart     | Spritzen<br>Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung, 2K-Anlage<br>Viskosität 20 - 25 sec DIN 6mm bei 20-23°C<br>Viskosität 450 - 500 mPas Rotationsviskosimeter bei 20°C<br>Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm<br>Materialdruck: 80 - 120 bar<br>Zerstäuberdruck: 1,0 - 3,0 bar<br>Luftzerstäubung: 3,0 - 4,0 bar |
| Anzahl Aufträge | 1 - 2   |

## PRODUKTBESCHREIBUNG

HD300MP6V..... / 84300-6-....

VARIOHYDRO PLUS

### Verarbeitung

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Menge p. Auftrag               | 120 - 200 g/m <sup>2</sup>   |
| Optimale Raumtemperatur        | 18 bis 26 °C   |
| Optimale Luftfeuchtigkeit      | 40 bis 65 %  |
| Materialtemperatur             | 18 bis 26 °C   |
| Reinigungsverdünnung           | Trinkwasser  |
| Vorbehandlung des Untergrundes | Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.<br>Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.<br>Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.  |
| Schleifen                      | Untergrund Körnung: 150 - 180<br>Lack Körnung: 240 - 320   |
| Optimale Holzfeuchte           | 7 - 10 %   |
| Trocknungsart                  | Lufttrocknung<br>Ofentrocknung   |
| Trocknung/Härtung              | Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Trocknung ca. 16 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Wärmetrocknung ca. 2 - 8 h bei 40 - 60°C<br>Schleifbar nach ca. 16 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Überlackierbar nach ca. 16 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  |
| Allgemeine Hinweise            | Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.<br>Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.<br>Haffestigkeit ist zu prüfen.<br>Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind.<br>Vor und nach der Verwendung sind die Arbeitsgeräte gründlich mit Wasser zu reinigen und gegebenenfalls vor Korrosion zu schützen.<br>HYDRO-Lacke sind frostsicher zu transportieren und zu lagern.<br>Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.<br>Härter mit Schnellrührwerk einarbeiten. |

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde

## PRODUKTBESCHREIBUNG

HD300MP6V..... / 84300-6-....  
VARIOHYDRO PLUS

### Entsorgung

abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten  
DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung  
Ö-Norm A 1605-12 Beanspruchungsklasse 1-B1 Möbel-Prüfbestimmung - Möbeloberflächen

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung 04.01.2018-VOCH