

PRODUKTBESCHREIBUNG

33550-.-0000

PURIDUR® KARAT MEHRSCHICHTLACK, FARBLOS

Beschreibung

PURIDUR-Mehrschichtlack für höchste Qualitätsansprüche und einem vielseitigen Anwendungsspektrum auf Holz, Holzwerkstoffen und Kunststoffen. Das Material ist hoch lichtbeständig und zeichnet sich durch gute Füllkraft und gute chemische und mechanische Beständigkeiten aus. Der Lack ist einfach zu verarbeiten und auch für pigmentierte Untergründe geeignet.

Die Basis 33550 wurde geprüft nach DIN EN 12720 (Prüf Flüssigkeiten und Prüfzeiten nach DIN 68861-1, erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B; Abriebbeanspruchung nach DIN 68861-2, erfüllt Beanspruchungsgruppe 2 C; Kratzbeanspruchung nach DIN 68861-4, erfüllt Beanspruchungsgruppe 4 D).

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.73).

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98/EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.295; U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.295.

Beide Schwerentflammbarkeitszertifikate gelten nur bei Verwendung des PURIDUR-Härters 38080-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, Furniere, farbig-grundierte Untergründe.

Technische Daten

Glanzgrad	3 / 5 / 7 / 8 = seidenglänzend / seidenmatt / antikmatt /
Farbton	matt* Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33550-.-0000 10 Gewichtsteile Härter 38080-0-0000
Verdünnung	39990-0-0000 - VERDÜNNER FÜR PURIDUR®-LACKE 19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Entschäumer	L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,935 - 0,955 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 36 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C

PRODUKTDESCHEIBUNG

33550-.-0000

PURIDUR® KARAT MEHRSCHICHTLACK, FARBLOS

Technische Daten

Empfohlene
Lagerungstemperatur -10 - + 30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart Spritzen
Airless, Airmix, Becherpistole
Viskosität 17 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C
Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm
Materialdruck: 80 - 120 bar
Zerstäubedruck: 0,5 - 2,0 bar
Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar

Anzahl Aufträge 2 - 3

Menge p. Auftrag 120 - 160 g/m²

Optimale Raumtemperatur 20 bis 25 °C

Optimale Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 %

Materialtemperatur 20 bis 25 °C

Reinigungsverdünnung 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE

Vorbehandlung des Untergrundes Ein abgestufter Holzschliff wird empfohlen.
Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.
Entstauben

Verwendbar auf gebleichten Untergründen Ja

Lichtschutz enthält UV-Absorber

Schleifen Untergrund Körnung: 150 - 180
Lack Körnung: 280 - 400
Zur Vermeidung von Zwischenhaftungsproblemen muß die Oberfläche spätestens 8 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden

Optimale Holzfeuchte 7 - 10 %

Trocknungsart Lufttrocknung
Ofentrocknung

Trocknung/Härtung Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative

PRODUKTBESCHREIBUNG

33550-.-0000

PURIDUR® KARAT MEHRSCHICHTLACK, FARBLOS

Verarbeitung

Lufffeuchtigkeit
Wärmetrocknung ca. 45 - 90 min bei 40 - 50°C
Staubtrocken nach ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Schleifbar nach ca. 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative
Lufffeuchtigkeit
Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Lufffeuchtigkeit

Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.
Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.
Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 260 g/m² betragen.
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter www.votteler.com im Downloadbereich heruntergeladen werden.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.
Bei Auftragsmengen, die unterhalb von 100 g/m² liegen empfiehlt sich eine zusätzliche Zugabe von 5-10% Verzögerer.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

5 kg / 10 kg / 25 kg

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten

PRODUKTBESCHREIBUNG

33550-.-0000

PURIDUR® KARAT MEHRSCICHTLACK, FARBLOS

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung

DIN 68861-2 Möbeloberflächen Verhalten bei Abriebbeanspruchung

DIN 68861-4 Möbeloberflächen Verhalten bei Kratzbeanspruchung

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen

IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

Sonstige Hinweise

Datum letzte Änderung Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich
04.01.2018-VOCH