

## PRODUKT BESCHREIBUNG

### PU054MK.V..... PURIDUR® BASISLACK, FARBLOS

#### Beschreibung

Schnelltrocknender und lichtbeständiger PURIDUR® Basislack mit hoher Abriebfestigkeit, guten Haften auf unterschiedlichen Trägermaterialien und guten chemischen Beständigkeiten. Konzipiert zum selben Mischen des PURIDUR® Farblackes PU054MP.V..... / 33054-.-.... auf der Mischrampe im Verhältnis 3:1 mit PURIDUR® Spezial-Farbpasten RE538KPOV..... . Mit genanntem PURIDUR® Härter und vorgeschriebenem Mischverhältnis geeignet für den geschützten Aussenbereich. Kann zum Überlackieren von PURIDUR® Farblacken verwendet werden.

#### Anwendungsbereich

Möbel / Innenausbau / Haustüren im geschützten Aussenbereich

#### Technische Daten

Glanzgrade	2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 glänzend, seidenglänzend, satin, seidenmatt, antikmatt, matt *
Farbton	Farblos - Votteler - 0000
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU054MK.V..... 5 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000 oder: 100 Gewichtsteile Lack PU054MK.V..... 10 Gewichtsteile Härter 38010-0-0000 oder für den geschützten Aussenbereich: 100 Gewichtsteile Lack PU054MK.V..... 10 Gewichtsteile Härter 38553-0-0000
Verdünnung	39990-0-0000 - VERDÜNNER FÜR PURIDUR®-LACKE 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39075-0-0000 - SPEZIAL-VERDÜNNUNG FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	0,925 - 0,945 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 8 h bei 20 - 23°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	12 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - 30 °C

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Härtertyp, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU054MP.V..... / 33054--.....  
PURIDUR® MEHRSCHICHTLACK, EINGEFÄRBT

### Verarbeitung

<b>Auftragsart</b>	Spritzen Airless, Airmix, Becherpistole Viskosität 18 - 28 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,6 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruck: 0,5 - 2,0 bar Luftzerstäubung: 1,5 - 3,5 bar
<b>Anzahl Aufträge</b>	1 - 3, im geschützten Aussenbereich: 3
<b>Menge p. Auftrag Optimale</b>	120 - 150 g/m <sup>2</sup>
<b>Raumtemperatur Optimale</b>	20 bis 25 °C
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	45 bis 65 %
<b>Materialtemperatur</b>	20 bis 25 °C
<b>Reinigungsverdünnung</b>	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
<b>Vorbehandlung des Untergrundes</b>	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Entstauben
<b>Verwendbar auf gebleichten Untergründen</b>	Ja
<b>Lichtschutz</b>	enthält UV-Absorber
<b>Schleifen</b>	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400
<b>Optimale Holzfeuchte</b>	7 - 10 %
<b>Trocknungsart</b>	Lufttrocknung Ofentrocknung
<b>Trocknung/Härtung</b>	Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 min bei 50 - 60°C Staubtrocken nach ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 3 - 4 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 24 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

PU054MP.V..... / 33054--.....  
PURIDUR® MEHRSCHICHTLACK, EINGEFÄRBT

### Verarbeitung

#### Allgemeine Hinweise

Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.  
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.  
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.  
Hafffestigkeit ist zu prüfen.  
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.  
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.  
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.  
Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.  
Vor dem Serieneinsatz ist die Eignung der Beschichtung in Bezug auf das Substrat, die Anlage, die technischen und qualitativen Vorgaben zu prüfen.  
Während der Verarbeitung und Lacktrocknung ist darauf zu achten, dass die Angaben zu Lack-, Raum- und Werkstücktemperatur eingehalten sind.  
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

18.750 kg / 15.000 kg / 7.500 kg / 3.750 kg

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

#### Datum letzte Änderung

03.08.2018-VOCH