

## PRODUKTBESCHREIBUNG

31055-0-9100

PURIDUR® FUNDUS ISOLIERFÜLLER, WEISS

### Beschreibung

Schnell schleifbarer Füller mit hoher Füllkraft. Universell verwendbar für die Beschichtung von Holz, MDF und Grundierfolien. Das Material vereint die Eigenschaften von Isoliergrund und Füller für einen konventionellen MDF-Aufbau.

In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist der Füller nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.354).

Schiffsausrüstungsrichtlinie 96/98/EG

Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC 61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 wurde durchgeführt. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.292 U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116.292.

Beide Schwerentflammbarkeitszertifikate gelten nur bei Verwendung des PURIDUR Härters 38055-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

### Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe

### Technische Daten

|  |   |
|--|---|
| Glanzgrad  | 0 = keiner*   |
| Farbton  | weiß - Votteler - 9100  |
| Mischungsverhältnis                                | 100 Gewichtsteile Füller 31055-0-9100<br>20 Gewichtsteile Härter 38055-0-0000 |
| Verdünnung   | 39990-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG  |
| Verzögerer   | 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE                                  |
| Dichte   | 1,320 - 1,340 g/ml bei 20°C   |
| Topfzeit   | ca. 5 - 6 h bei 20 - 23°C   |
| Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde | 06 Monate bei 20°C  |
| Empfohlene Lagerungstemperatur                     | -10 - 30 °C   |

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

31055-0-9100

PURIDUR® FUNDUS ISOLIERFÜLLER, WEISS

### Verarbeitung

|  |  |
|--|--|
| <b>Auftragsart</b>                             | Spritzen<br>Airless, Airmix, Becherpistole<br>Viskosität 22 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C<br>Düsengröße: 1,8 - 2,0 mm<br>Materialdruck: 80 - 120 bar<br>Zerstäuberdruck: 1 - 3 bar<br>Luftzerstäubung: 1,5 - 3,5 bar   |
| <b>Anzahl Aufträge</b>                         | 1 - 3  |
| <b>Menge p. Auftrag</b>                        | 150 - 280 g/m <sup>2</sup>   |
| <b>Optimale Raumtemperatur</b>                 | 20 bis 25 °C   |
| <b>Optimale Luftfeuchtigkeit</b>               | 45 bis 65 %  |
| <b>Materialtemperatur</b>                      | 20 bis 25 °C   |
| <b>Reinigungsverdünnung</b>                    | 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE  |
| <b>Vorbehandlung des Untergrundes</b>          | Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe.<br>Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.   |
| <b>Verwendbar auf gebleichten Untergründen</b> | Nein   |
| <b>Schleifen</b>                               | Untergrund Körnung: 150 - 180<br>Lack Körnung: 280 - 400<br>Lack muß überall gut angeschliffen und innerhalb von 2 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden.   |
| <b>Optimale Holzfeuchte</b>                    | 7 - 10 %   |
| <b>Trocknungsart</b>                           | Lufttrocknung<br>Ofentrocknung   |
| <b>Trocknung/Härtung</b>                       | Abdunstung ca. 5 - 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Wärmetrocknung ca. 30 min bei 50°C<br>Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Schleifbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Überlackierbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Überlackierbar bis 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit |
| <b>Allgemeine Hinweise</b>                     | Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.<br>Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.  |

## PRODUKTBESCHREIBUNG

31055-0-9100

PURIDUR® FUNDUS ISOLIERFÜLLER, WEISS

### Verarbeitung

Hafffestigkeit ist zu prüfen.  
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.  
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.  
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.  
Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.  
Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden.  
Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter [www.votteler.com](http://www.votteler.com) im Downloadbereich heruntergeladen werden.  
Im Schiffsbereich darf die Naßauftragsmenge max. 360g/m<sup>2</sup> betragen.  
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.  
Auf rohem MDF empfehlen wir eine Auftragsmenge von 250-280 g/m<sup>2</sup>.  
Um den PURIDUR-Fundus Füller der farbigen Deckschicht anzupassen kann durch Zugabe von bis zu 20% VARIOPUR PLUS des betreffenden Farbtons die gewünschte Tönung erfolgen. Die Härtermenge ist entsprechend anzupassen.  
Bitte beachten: Die IMO und die DIN 4102 B1 Zertifizierungen gelten nur für den ungetönten Füller.

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Verkaufseinheiten

5 kg / 10 kg / 25 kg

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen  
IMO Resolution MSC.61(67), FTP-Code, Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

03.01.2018-VOCH