

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU738GP0V023242

PURIDUR® Füller

Beschreibung

Hochwertiger, sehr schnelltrocknender Zweikomponenten-Polyurethan-Füller auf Polyacrylatharz-Basis. PURIDUR® Füller besitzt eine hohe Füllkraft, eine sehr gute Isolierwirkung und exzellente Schleifbarkeit. Einsetzbar im geschützten Aussenbereich.

Anwendungsbereich

MDF-Platten sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtete Span- und MDF-Platten, Tischlerplatten und Massivholz.
Nicht geeignet sind Kantenumleimer aus Massivholz, die aufgrund ihres großen Schwindvermögens zu Spannungsrissen neigen.
Bei inhaltsstoffreichen Hölzern ist eine Testbeschichtung erforderlich.

Technische Daten

Glanzgrad	0 = ohne Einstellung *
Farbton	Weiss – Votteler - 9100
Mischverhältnis	100 Gewichtsteile Lack PU738GP0V023242 6 Gewichtsteile Härter PU738HE0V023243
Verdünner	39990-0-0000 PURIDUR® Verdünner
Verzögerer	39999-0-0000 PURIDUR® Verzögerer
Dichte	1.334 g/cm ³ bei 20°C
Topfzeit	Ca. 2 h bei 20°C
Lagerstabilität	12 Monate bei originalverschlossenem Gebinde
Lagertemperatur	+0 bis +30°C

* = Glanzgrade werden gemäss standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen mit Becherpistole: Viskosität: 20 – 35 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengrösse: 1.8 – 2.5 mm Materialdruck: 2.5 – 3.5 bar Luftzerstäubung: 3.0 – 5.0 bar Spritzen mit Airmix / Airless: Viskosität: 30 – 70 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengrösse: 0.28 – 0.33 mm Materialdruck: 80 – 100 bar (Airless: 120 – 150 bar) Luftzerstäubung: 1.0 – 1.5 bar (Airless: -)
Anzahl Aufträge	1 - 3
Menge pro Auftrag	160 – 200 g/m ²

PU738GP0V023242 18.11.2021-VOCH

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU738GP0V023242

PURIDUR® Füller

Verarbeitung

Optimale Raumtemperatur	Ca. 15°C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65%
Materialtemperatur	Ca. 15°C

Verarbeitung

Reinigungsverdünnung 19995-0-0000 NC Verdünner

Vorbehandlung des Untergrundes Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer oder Holzwerkstoffe

Verwendbar auf gebleichten Untergründen Nein

Schleifen Untergrund: Körnung 120 – 150
Lack: Körnung 280 – 320
Spätestens nach 24 h nach erfolgtem Schliff überlackieren

Optimale Holzfeuchte 7 – 10%

Trocknungsart Lufttrocknung

Trocknung / Härtung Staubtrocken: Nach ca. 10 – 15 Min. bei
Griffest: Nach ca. 20 – 25 Min.
Schleifbar: Nach ca. 1 h
Überlackierbar: Nach ca. 1-2 h, besser >16 h wegen Nachfallverhalten
Werte bei 20°C / 65% rel. Luftfeuchte

Allgemeine Hinweise Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.
Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.
Haftfestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Nur mit zuständiger Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden. Die Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen sind zu beachten (VVS-Code 1620).

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU738GP0V023242 PURIDUR® Füller

Verkaufseinheiten

30 kg, 16 kg, 8 kg.

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN 4102-1 (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten DIN 4102-B1 (in Verbindung mit PURIDUR® Härter PU738HE0V023243).

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung 18.11.2021-VOCH