

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

PU304OP0V024818

PURIDUR® HAFTPRIMER WEISS

### Beschreibung

PURIDUR® Haftprimer Weiss ist ein lösemittelbasierter und schnell trocknender Primer für die Anwendung auf unterschiedlichsten Metallen, NE-Metallen und verschiedenen kunststoffbasierten Untergründen. Als Bindeglied zwischen Träger und den Folgebeschichtungen der Produktgruppen VARIOPUR® PLUS, VARIOPUR® PRIMO und VARIOHYDRO® CORAL werden sehr gute Haftungseigenschaften erzielt.

### Anwendungsbereich

Stahl, NE-Metalle, verzinkte Untergründe und verschiedene Kunststoffe

### Technische Daten

|                                                          |                                                                                          |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Glanzgrad                                                | 0 = keiner*                                                                              |
| Farbton                                                  | weiss - Votteler - 9191                                                                  |
| Mischungsverhältnis                                      | 100 Gewichtsteile Haftvermittler PU304OP0V024818<br>20 Gewichtsteile --- PU304HE0V024819 |
| Verdünnung                                               | 39990-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG                                                         |
| Verzögerer                                               | 39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE                                             |
| Dichte                                                   | 1,040 - 1,060 g/ml bei 20°C                                                              |
| Topfzeit                                                 | ca. 8 h bei 20°C                                                                         |
| Lagerstabilität bei<br>originalverschlossenem<br>Gebinde | 12 Monate bei 20°C                                                                       |
| Empfohlene<br>Lagerungstemperatur                        | 5 - 30 °C                                                                                |

\* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

### Verarbeitung

|                         |                                                                                                                                    |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Auftragsart             | Spritzen<br>Becherpistole<br>Viskosität 11 - 14 sec DIN 4mm bei 20°C<br>Düsengröße: 1,3 - 1,6 mm<br>Luftzerstäubung: 2,0 - 3,0 bar |
| Anzahl Aufträge         | 1 - 2                                                                                                                              |
| Menge p. Auftrag        | 60 - 80 g/m <sup>2</sup>                                                                                                           |
| Optimale Raumtemperatur | 20 bis 25 °C                                                                                                                       |

## PRODUKTBESCHREIBUNG

PU304OP0V024818

PURIDUR® HAFTPRIMER WEISS

### Verarbeitung

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Optimale Luftfeuchtigkeit      | 45 bis 65 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Materialtemperatur             | 20 bis 25 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Reinigungsverdünnung           | 19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Vorbehandlung des Untergrundes | Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein.<br>Die Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, fett.-,öl.- und wachsfrei sein.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Trocknungsart                  | Lufttrocknung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Trocknung/Härtung              | Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Überlackierbar nach ca. 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit<br>Überlackierbar bis 8 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Allgemeine Hinweise            | Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.<br>Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.<br>Vor Verarbeitung Probelackierung durchführen.<br>Bei Chargenwechsel der Rohteile ist eine Probelackierung durchzuführen.<br>Die Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten.<br>Die Haftfestigkeit ist zu prüfen.<br>Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.<br>Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. |

### Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

### Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

### Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung 03.07.2023 / VOCH / LA